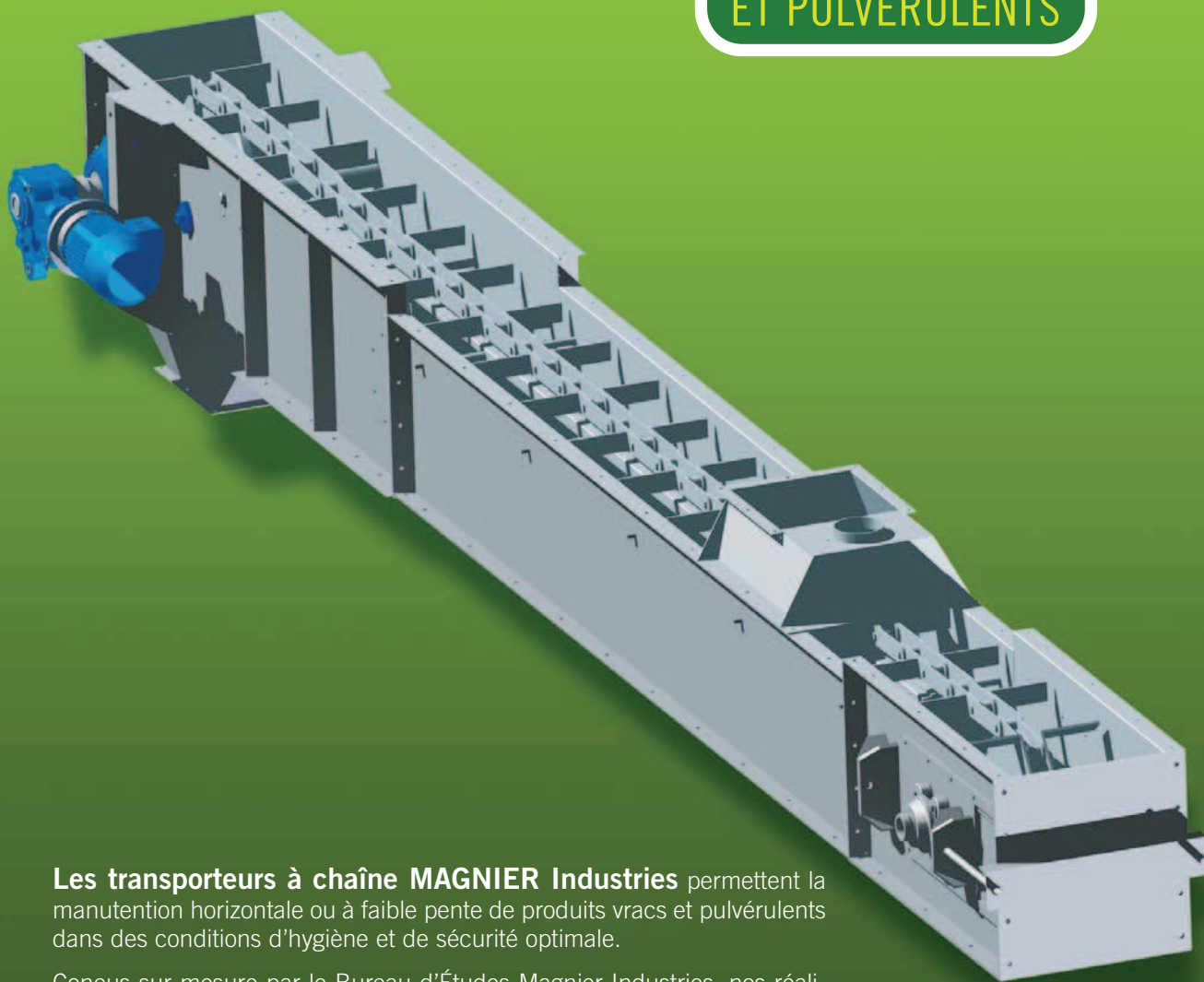


TRANSPORTEUR À CHAÎNE

PRODUITS VRACS
ET PULVÉRULENTS



Les transporteurs à chaîne **MAGNIER Industries** permettent la manutention horizontale ou à faible pente de produits vrac et pulvérulents dans des conditions d'hygiène et de sécurité optimale.

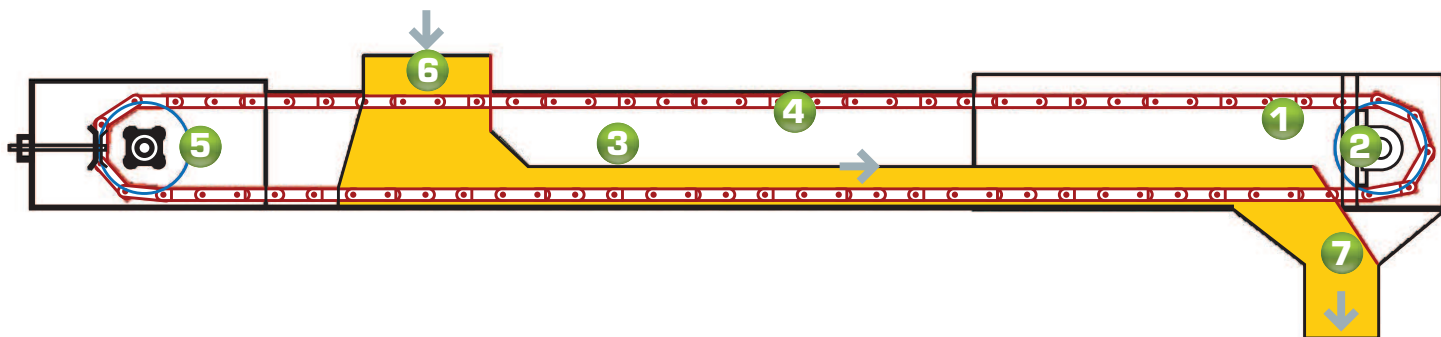
Conçus sur mesure par le Bureau d'Études Magnier Industries, nos réalisations répondent à vos exigences pour s'adapter à toutes vos installations tout en respectant l'intégrité de vos produits transportés : implantations à la demande des entrées et sorties, large choix de motorisations et d'intégration à votre process de manutention.

Les transporteurs à chaîne **MAGNIER Industries** répondent aux normes CE, ATEX et ISO 9001 et sont conçus pour recevoir les dispositifs de sécurité fournis à la demande.

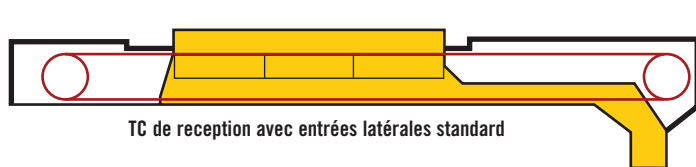


Fabrication, installation et maintenance de process de manutention continue

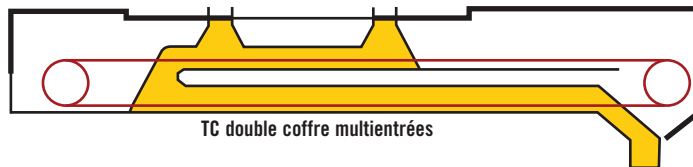
Herstellung, Montage und Wartung von Stetigfördersystemen • Manufacturing, installation and maintenance of continuous handling process machinery



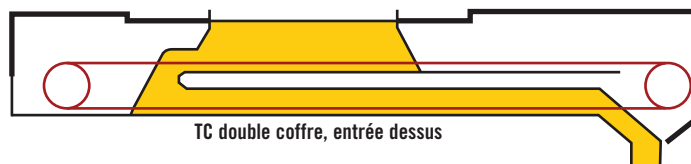
AUTRES APPLICATIONS POSSIBLES



TC de reception avec entrées latérales standard



TC double coffre multientrées



TC double coffre, entrée dessus

**CONSTRUCTION DE L'ENSEMBLE EN ACIER PEINT. RAL À DÉFINIR.
STRUCTURE BOULONNÉE / SOUDÉE.
POSSIBILITÉ DE FINITION GALVANISÉE À CHAUD, INOX.**

MATÉRIEL DIMENSIONNÉ PAR NOTRE BUREAU D'ÉTUDES EN FONCTION DES DÉBITS
ET DES MATIÈRES TRANSPORTÉES DÉSIRÉ PAR LE CLIENT.

1 - TÊTE

- > Tourteau a denture oxycoupée/usinée, soudé sur un arbre épaulé en étiré
- > Arbre avec moyeux amovibles sur demande
- > Paliers fonte type SNU
- > Système mécanique de détection de bourrage constitué de 2 palettes montées sur un arbre équilibré par un contre poids (support de détecteur fournie)
- Pour les TC équipés de godets de recyclage, une tôle cintrée est placée dans le fond de la tête pour limiter les restes de produits

2 - GROUPE DE COMMANDE

- > Motoréducteur à couple conique
- > Arbre creux
- > Bras de couple avec plots d'amortissement
- > Norme ATEX avec zone définie par le cahier des charges du client

3 - AUGES COURANTES

- > Chemin Haut & Bas constitués d'un plat en ertalène pour limiter l'usure et d'un plat étiré pour assurer le guidage de celle-ci, le tout boulonné (sauf chaîne spéciale)

4 - CHAÎNE

- > Chaîne à racloirs pliés
- Autres possibilités :** chaîne forgée, racloir en matière synthétique, chaîne à racloirs pliés avec racloirs intégraux

5 - PIED

- > Tourteau lisse oxycoupé / usiné, soudé sur un arbre en étiré (support et patte de détecteur fournis pour le contrôle de rotation)
- > Arbre avec moyeux amovibles sur demande
- > Paliers auto-aligneurs
- > Système de tension par vis "réversible"

6 - ENTREE(S)

- > Boite chaudronnée équipée de cadres à boulonner
- > Tampon de visite avec sécurité

7 - SORTIE(S)

- > Trémie chaudronnée ou trappe mécanique pilotée :
 - 1 - Manuelle
 - 2 - A commande électropneumatique (vérin + distributeur)
 - 3 - A commande électrique (moteur frein)
- > Support de détecteur pour la position des trappes

8 - SECURITE (fourniture à la demande)

- > Détecteur de bourrage
- > Contrôleur de rotation

9 - AUTRES TYPES

- > Transporteurs inclinés
- > Transporteurs coudés

> À LA DEMANDE

Possibilité de fournir la tuyauterie d'alimentation et de reprise incluant boîtes à deux directions, trappes, boîtes de chute...

+ D'INFOS

Pour toute information technique et dans d'autres langues :
www.magnier-ind.com